

Composition chimique des alliages couramment utilisés

Alliages de zinc (NF EN 12844) – injectés sous pression –

(% en masse)	Désignation	Abrégée	Zn	Al	Cu	Mg	Pb	Cd	Sn	Fe	Ni	Si
ZnAl4Cu3	ZP0430	ZP2	Base	3.7 – 4.3	2.7 – 3.3	0.025 – 0.06	0.005 maxi	0.005 maxi	0.002 maxi	0.05 maxi	0.02 maxi	0.03 maxi
ZnAl4	ZP0400	ZP3	Base	3.7 – 4.3	0.1 maxi	0.025 – 0.06	0.005 maxi	0.005 maxi	0.002 maxi	0.05 maxi	0.02 maxi	0.03 maxi
ZnAl4Cu1	ZP0410	ZP5	Base	3.7 – 4.3	0.7 – 1.2	0.025 – 0.06	0.005 maxi	0.005 maxi	0.002 maxi	0.05 maxi	0.02 maxi	0.03 maxi

Alliages d'aluminium (NF EN 1706) – coulés par gravité en coquille –

(% en masse)	Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Autres	
													Chaque	Total
AlSi2MgTi	Base	1.6 – 2.4	0.6 maxi	0.1 maxi	0.3 – 0.5	0.45 – 0.65	-	0.05 maxi	0.1 maxi	0.05 maxi	0.05 maxi	0.05 – 0.2	0.05 maxi	0.15 maxi
AlSi7Mg06	Base	6.5 – 7.5	0.19 maxi	0.05 maxi	0.1 maxi	0.45 – 0.7	-	-	0.07 maxi	-	-	0.08 – 0.25	0.03 maxi	0.1 maxi
AlSi7Mg	Base	6.5 – 7.5	0.55 maxi	0.2 maxi	0.35 maxi	0.20 – 0.65	-	0.15 maxi	0.15 maxi	0.15 maxi	0.05 maxi	0.05 – 0.25	0.05 maxi	0.15 maxi
AlSi10Mg (b)	Base	9 – 11	0.55 maxi	0.10 maxi	0.45 maxi	0.20 – 0.45	-	0.05 maxi	0.10 maxi	0.05 maxi	0.05 maxi	0.15 maxi	0.05 maxi	0.15 maxi
AlSi12 (b)	Base	10.5 – 13.5	0.65 maxi	0.15 maxi	0.55 maxi	0.10 maxi	-	0.10 maxi	0.15 maxi	0.10 maxi	-	0.20 maxi	0.05 maxi	0.15 maxi
AlSi12Cu	Base	10.5 – 13.5	0.8 maxi	1.0 maxi	0.05 – 0.55	0.35 maxi	0.1 maxi	0.30 maxi	0.55 maxi	0.20 maxi	0.10 maxi	0.2 maxi	0.05 maxi	0.25 maxi
AlSi7Mg (A 57-702)	Base	6.5 – 7.5	0.50 maxi	0.1 maxi	0.50 maxi	0.20 – 0.40	-	0.05 maxi	0.10 maxi	0.05 maxi	0.05 maxi	0.10 – 0.25	-	-

Alliages de cuivre (NF EN 1982) – coulés par gravité en coquille –

(% en masse)	Cu	Al	Fe	Ni	Mn	Zn	Si	Sn	Pb	Mg	Bi	Cr
CuAl9-C	88 – 92 ¹⁾	8.0 – 10.5	1.2 maxi	1 maxi	0.5 maxi	0.5 maxi	0.2 maxi	0.3 maxi	0.30 maxi	-	-	-
CuAl10Fe2 -C	83 – 89.5	8.5 – 10.5	1.5 – 3.5	1.5 maxi	1 maxi	0.5 maxi	0.2 maxi	0.2 maxi	0.1 maxi	0.05 maxi	-	-
CuAl10Ni3Fe2-C	80 – 86	8.5 – 10.5 ²⁾	1.0 – 3.0	1.5 – 4.0 ²⁾	2 maxi	0.5 maxi	0.2 maxi	0.2 maxi	0.1 maxi	0.05 maxi	-	-
CuAl10Fe5Ni5-C	76 – 83	8.5 – 10.5	4.0 – 5.5	4.0 – 6.0	3 maxi	0.5 maxi	0.1 maxi	0.1 maxi	0.03 maxi	0.05 maxi	0.01 maxi	0.05 maxi
CuAl11Fe6Ni6-C	72 – 78	10.0 – 12.0	4.0 – 7.0	4.0 – 7.5	2.5 maxi	0.5 maxi	0.1 maxi	0.2 maxi	0.05 maxi	0.05 maxi	-	-

¹⁾ Y compris le nickel.

²⁾ Pour les pièces destinées à des applications en eau de mer, la teneur en Al doit être : Al% < (8.2 + 0.5Ni%).